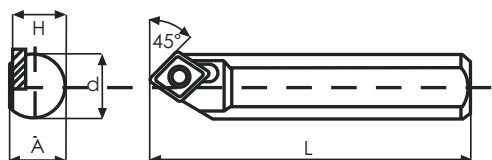


S...SEDCL - 45°

Utensili per boreni



Codice Code	Dimensioni / Dimensions				Inserto Insert	Parti di Ricambio / Spare Parts	
	d	H	A	L			
S08X SEDCL 06	08	6.5	7.4	35	ECM..0602	TX2506	BTX08
S10C SEDCL 06	10	8	9	50	ECM..0602	TX2506	BTX08
S12D SEDCL 08	12	10	11	60	ECM..0803	TX3007	BTX08
S16G SEDCL 08	16	13	15	90	ECM..0803	TX3007	BTX08

MATERIALI - MATERIALS	HB	fz (mm)	ap (mm)	Velocità di Taglio - Cutting Speed - Vc m/min								
				CT4125					PD4325			
P ACCIAIO NON LEGATO - NOT ALLOY STEEL	120-300	0,2	1-3	160					200			
ACCIAIO LEGATO - ALLOY STEEL	180-350	0,15	1-3	120					150			
ACCIAIO ALTO LEGATO - HIGH ALLOY STEEL	300-330	0,15	1-3	80					100			
M INOX AUSTENITICO - DUPLEX - STAINLESS STEEL	180-230	0,1	1-3	100					120			
GHISA GRIGIA - GREY CAST IRON	120-260	0,25	1-3						180			
K GHISA SFEROIDALE - SPHEROIDAL CAST IRON	160-250	0,2	1-3						150			
GHISA MALLEABILE - MALLEABLE CAST IRON	130-230	0,2	1-3						130			
N ALLUMINIO E SUE LEGHE - ALUMINIUM	60-130	0,2	1-3									
RAME E SUE LEGHE - COPPER	90-110	0,15	1-3									
NON METALLICI - PLASTICS		0,15	1-3									
S LEGHE RESIST. AL CALORE - HIGH TEMP. ALLOY	200-320	0,1	1-3									
TITANIO E SUE LEGHE - TITANIUM	400-1050	0,1	1-3									



E x 6



L 2 - L 7

